

浙江优百特电器有限公司

2023 年度绿色低碳发展报告

一、企业简介

浙江优百特电器有限公司成立于 2010 年 1 月，总投资 1.3 亿元的一家独资企业，定位于小家电电热配件制造，面积达 2 万多平方米。本司采用先进的加工工艺及引进国内外知名专业电热管生产设备，专业研发和生产电饭煲的发热盘、电水壶、发热盘电热管、豆浆机电热管、热水器电热管、空气炸锅电热管等小家电电热产品，产品替代进口，在具有竞争力价格基础上提供满足各种需求的高品质电热管产品。发热盘年成产能力达 2000 万片。本公司已通过 ISO9001-2015 质量管理体系认证，电热管通过 CQC 产品认证。浙江优百特将一如既往努力掌握最新技术和材料，公司本着“质量第一，信誉第一”的准则，以现代的经营理念，雄厚的技术力量，先进的生产设备，完善的检测手段，严格的质量管理体系，给广大用户满意的服务。

本公司现已经与苏泊尔、奔腾、爱仕达、九阳、美的、格力等国内外知名品牌建立了长久合作关系。

浙江优百特电器有限公司位于浙江省嘉兴市经济技术开发区朝晖路 178 号。嘉兴地处中国东南沿海、“长三角”交通便捷，铁路、公路、水路四通八达，京杭大运河穿境而过，沪杭铁路复线、320 国道、沪杭高速公路、乍嘉苏高速公路、申嘉湖高速公路和杭州湾跨海大桥连接线等，贯通境内的半小时交通圈，沪杭客运专线（高铁）于 2010 年通车，嘉兴到上海、杭州均不到 20 分钟。嘉兴港，是国家一类开放口岸。嘉兴是中国华东地区重要的能源基地，拥用全国第一个自行设计建造的秦山核电站和国家“八五”期间的重点建设项目——嘉兴发电厂。

公司坚持依靠工程技术人员和广大员工的力量，通过建立和实施 ISO9001:2015 质量管理体系、ISO14001:2015 环境管理体系、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系，并获得三体系认证证书。公司以更优秀的产品和服务满足国际市场的需求，为公司实力的壮大和对世界经济的发展、环境的保护、人员的职业健康安全做出贡献。公司于 2014 年获得“安全生产标准化三级企业”、于 2015 年通过“嘉兴经开区企业导入 5S 现场管理评价标准”、于 2016 年获得认定“嘉兴市企业技术中心”、于 2017 年获得“二〇一七年度基层工会工作一等奖”、于 2018 年获得“二〇一八年度工业企业先进单位”、于 2019 年获得“二〇一九年度工业企业先进单位”、

于 2020 年获得“二〇二〇年度工业绩效八强企业”、于 2021 年度获得“2021 年度安全生产优秀企业”、于 2022 年获得“2022 年度工人先锋号”、于 2022 年获得“银河社区 119 消防月活动三等奖”、于 2022 年获得“银河社区 2021-2022 年度助力社区建设贡献奖”、于 2023 年获得“2023 年度工人先锋号”等荣誉。

企业于 2010 年委托第三方编制了《浙江优百特电器有限公司新建项目》，并于 2010 年 7 月 16 日取得了批复，批文号：嘉环建函[2010]147 号；该项目于 2014 年进行了验收，并取得政府文号：嘉环分建验[2014]28 号。公司于 2015 年委托第三方编制了《浙江优百特电器有限公司保温罩组件生产线自动化改造项目》，并于 2015 年 7 月 24 日取得了批复，批文号：嘉环建函[2015]24 号；该项目于 2019 年进行了验收，其中：废水、废气已完成自主验收；固废则取得政府文号：嘉开环建验[2019]17 号。企业于 2022 年委托第三方编制了《浙江优百特电器有限公司年产 480 万只蚊香管技改项目》，并于 2023 年 6 月进行了自主验收，并通过专家会。

社会责任是企业生存和发展的最终目标，公司不断深化对企业社会责任的认识和理解，将社会责任根植于企业文化，纳入企业战略和日常运营当中。公司高层高度重视社会责任管理体系的建设，定期发布《社会责任报告》，主动承担公共责任，在企业内外倡导道德行为，并开展多项公益支持活动，全方面体现负责任的公司形象。支持公益事业，确定重点支持领域，公司积极倡导责任文化，在努力取得经济效益的同时重视对社会的回馈。

公司热心支持各项社会公益事业，积极参与各类公益慈善活动。

二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故、企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得了较好的成绩。

公司无生产废水，生活废水经预处理达标后纳入市政污水管网，工艺废气均有相应的处理装置，进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产排污情况。

公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司 2023 年绿色物料使用率为 99.98%。

公司建立物质循环、能源循环及废弃物再资源化生产体系，全面推进节能、节水、降耗及资源综合利用等方面的技术进步，使公司的资源和能源效率及污染物排放等指标达到业内先进水平。公司产生的一般固体废弃物主要有除尘灰、废边角料、废次品等。除尘灰委托第三方进行安全处置，年处置率为 100%，另外废边角料、废次品等均综合利用率为 100%。

公司产生的危险固体废弃物为涂料渣、沾染危险废物（皂化液、液压油、油漆、硅胶）的废抹布及手套、沾染油的废包装桶、沾染危险废物（油漆、硅胶）的废包装物、活性炭、废过滤棉和废皂化液等，危险废物严格按照国家法律法规要求进行处置。危险废物经收集后在厂内危废暂存间暂存，定期委托第三方资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置，实现废物的 100%资源化利用。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化和开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕边角料及次品等固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点是发挥每个部门每个人的作用，群策群力，加强工序水、电、天然气消耗指标的监控和对标改进。

低碳发展方面：一是打造一支专业的技术团队。按照国家低碳发展及开展碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培训工作，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低电消耗等合理利用等方

面实施碳减排措施。

自动化方面：大力推进智能工厂建设，实施通过 ERP 等自动化管控系统对接，实现产销一体、管控衔接及信息技术与先进管理高效融合，物流、能源流、资金流、信息流统一、集成、共享。

浙江杭百特电器有限公司
2024年2月26日

