

评价报告编号：GXTZJ-20240301-01

浙江优百特电器有限公司
发热盘产品
碳足迹核查报告

嘉兴公信节能环保咨询有限公司

2024年03月01日



基本信息

报告信息

报告编号：GXTZJ-20240301-01

编制单位：嘉兴公信节能环保咨询有限公司

编制人员：周良莲、朱浩

审核单位：嘉兴公信节能环保咨询有限公司

审核人员：周良斌

发布日期：2024 年 03 月 1 日

申请者信息

公司名称：浙江优百特电器有限公司

统一社会信用代码：91330400699513220Y

地址：浙江省嘉兴市经济技术开发区朝晖路 178 号

联系人：章传彬

联系电话：18858315008

采用的标准信息

ISO 14067:2018 《温室气体-产品碳足迹-量化要求和指南》

PAS2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》

1 执行摘要

浙江优百特电器有限公司为相关环境披露要求，履行社会责任、接受社会监督，特邀请**嘉兴公信节能环保咨询有限公司**对其选定产品的碳足迹排放情况进行研究，出具研究报告。研究的目的是以生命周期评价方法为基础，采用 ISO 14067:2018《温室气体-产品碳足迹-量化要求和指南》和 PAS2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求中规定的碳足迹核算方法，计算得到浙江优百特电器有限公司生产的产品的碳足迹。

本报告的功能单位定义为**生产和使用“发热盘”**。系统边界为“从摇篮到坟墓”类型，包括复合面料的上游原材料生产阶段、原材料运输阶段、产品生产阶段、产品销售运输阶段、产品使用阶段、产品废弃回收阶段产生的排放。

报告对复合面料的生命周期各阶段碳足迹比例进行分析。从单个阶段对碳足迹贡献来看，发现产品使用阶段对产品碳足迹的贡献最大，其次为原材料生产阶段。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、地域、时间等方面。复合面料生产生命周期内主要过程活动数据来源于企业现场调研的初级数据，部分通过的原辅料数据来源于 GaBi 数据库（GaBi Databases）及中国产品全生命周期温室气体排放系数库（China Products Carbon Footprint Factors Database），本次评价选用的数据在国内处 LCA 评价中被高度认可和广泛应用。

2.2 产品信息

产品名称：发热盘

产品型号：SF40FC71-10A/220V750W

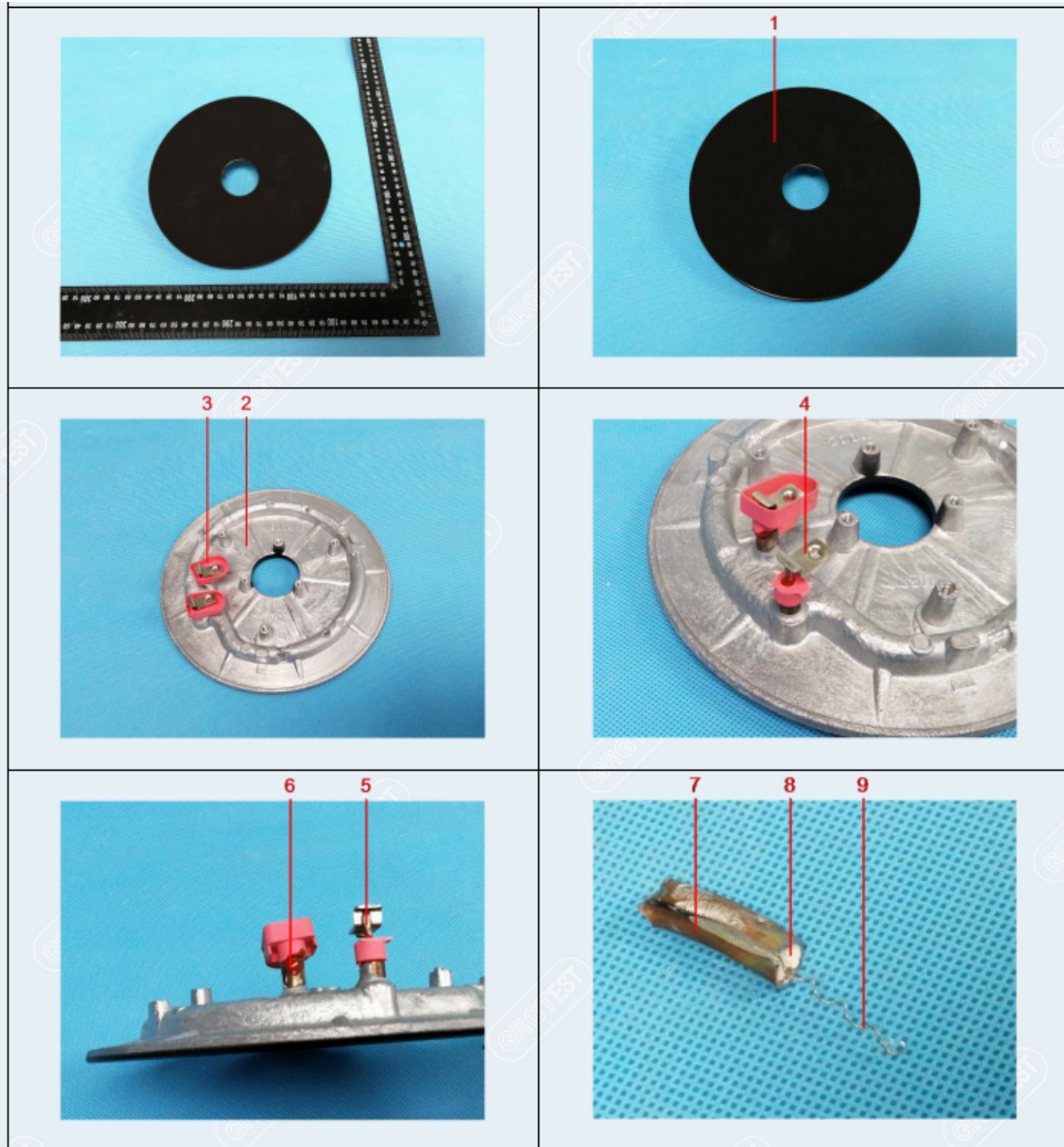


图 2.2 产品照片

产品说明：

1. 电热丝，2. 镀铜管，3. 引出棒，4. 铝材，5. 端子片，6. 硅胶，7. 氧化镁粉，8. 硅胶帽，9. 表面涂层。产品为通用发热盘，主要用于苏泊尔等家用电器内。

产品主要性能及参数:

外观	1、电热盘电压、功率、日期标识。压印或油印清晰正确 2、车削纹粗细均匀，要求每1cm \geq 18cm，车削表面无明显划伤，脏污，生锈，砂孔，气孔及车削不良、毛刺、露管现象。 3、发热管无明显生锈、管口硅脂填充良好，无填满或流淌现象。 4、接线端子片焊接无脱落、歪斜、生锈现象，螺纹牙形完好。 5、涂层光亮、无喷涂不均匀、流挂、缩孔、颗粒、划伤、水印、露白等现象。 6、增加"硅胶帽"检验：检查硅胶帽有无破损等不良现象。
尺寸	内径：38 \pm 0.25
尺寸	外径：185 \pm 0.5
尺寸	螺柱高度：20.3 \pm 0.3
尺寸	总高：45 \pm 2.5
尺寸	重量：476 \pm 10
尺寸	电阻：62.05-70.1 Ω
电气强度	1800V-3s (5mA) 无击穿闪络
绝缘电阻	\geq 100M Ω (DC500V)
泄露电流	1.06 倍电压下泄露电流 \leq 0.5mA
认证	符合关键认证清单要求及证书有效性。
发热管安装位置	发热球沿着垂直中心位置剖开，发热球里面的部件中心位置正确，发热管到发热球边缘的距离最小要求有3mm
功率	750W (+4%~-8%)

3 目标与范围定义

3.1 研究目的

本次研究的目的是得到浙江优百特电器有限公司生产的“SF40FC71-10A/220V750W 型发热盘”产品全生命周期过程碳足迹的平均水平，为浙江优百特电器有限公司生产的主要产品碳足迹的平均水平。

生命周期阶段	原材料生产	原材料运输	产品生产	产品运输	产品废弃回收	产品碳足迹
碳排放量(kgCO ₂ eq)	0.76	0.03	0.81	0.04	-0.07	1.57
占比	48.35%	2.04%	51.53%	2.54%	-4.45%	100%

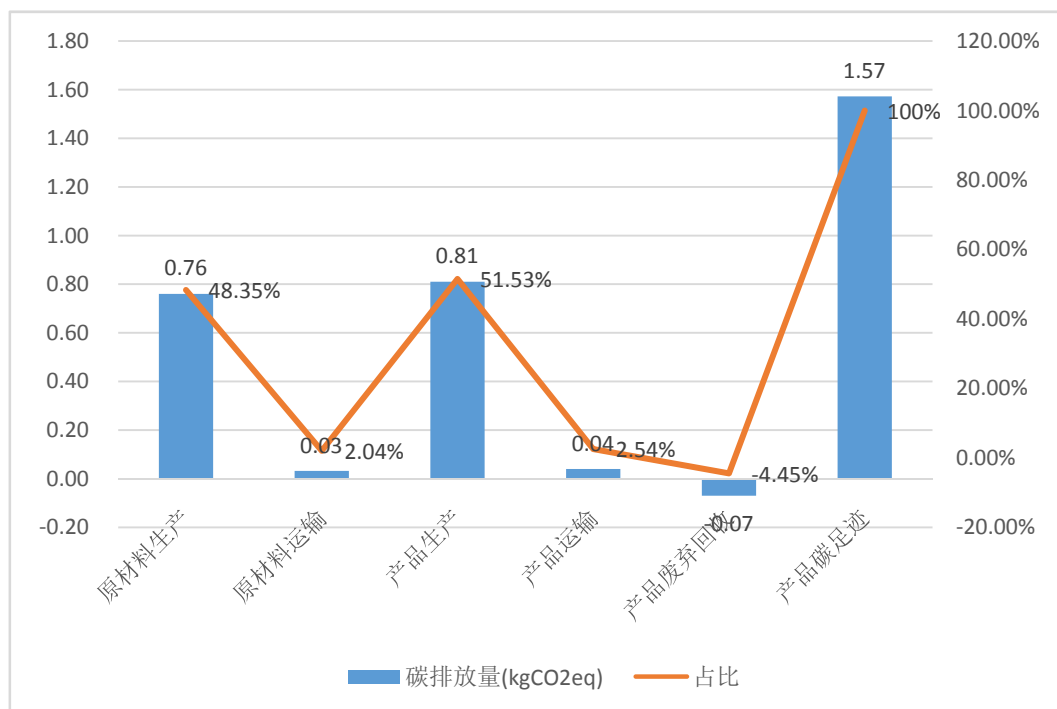


图 5-1 产品碳足迹评价结果

5.3 碳足迹影响分析

从 SF40FC71-10A/220V750W 型发热盘产品生命周期累计碳足迹贡献比例的情况，可以看出通用型发热盘产品的碳排放环节主要集中在阶段产品生产阶段，占比为 51.53%，其次为产品原物料生产，占比为 48.35%，具体详见下图。